SR2 HD

HEAVY DUTY

Odpowiedni ciężar w odpowiednim miejscu

LAMBERET

NACZEPA

SR2 HD

HEAVY DUTY

ODPOWIEDNI CIĘŻAR W ODPOWIEDNIM MIEJSCU

Transport produktów mrożonych stale się rozwija. W związku z intensywnymi cyklami dostaw miejskich, są na niego nakładane kolejne ograniczenia.

SR2 Heavy Duty to naczepa dedykowana branży dystrybucyjnej. Nasza wiedza w zakresie wdrażania materiałów kompozytowych i zrównoważony rozwój kontroli masy ładunku pozwalają nam zaoferować wyjątkowo wytrzymałą naczepę, która zachowuje maksymalne obciążenie użytkowe przy minimalnym zużyciu paliwa.

Aby sprostać wysokiej eksploatacji, naczepa SR2 Heavy Duty została wyposażona w wzmocnioną podłogę oraz podwozie modułowe o pudełkowej formule.

Mając wzgląd na częste operacje załadunkowe i wyładunkowe, tylną ramę naczepy wykonano ze stali nierdzewnej, przymocowano ją do wzmocnionej wewnętrznej krawędzi paneli i wzbogacono w potrójnie składany próg o grubości 12 mm. Rama została zamontowana za pomocą śrub, bez spawania, a więc bez newralgicznych punktów, które mogą zostać uszkodzone. Stalowa konstrukcja korpusu o bardzo wysokiej wydajności (VHYS) zapewnia maksymalną sztywność. Zderzaki o grubości 60 mm dodatkowo chronią ramę przed zderzeniami. 8 zawiasów z podwójnym węzłem, wykonanych ze stali nierdzewnej, zabezpiecza drzwi przed uszkodzeniami.

Uderzenia są absorbowane przez moduł tylnego podwozia, rolki wykonane ze stali elastomerowej oraz duże, centralne zderzaki. Panele wyposażono w specjalnie wzmocnienia.

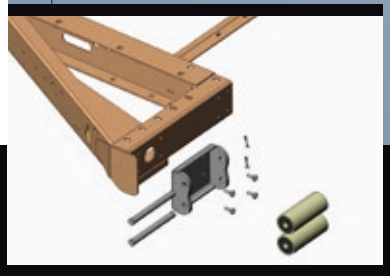
UDOGODNIENIA LAMBERET

Stalowe rolki absorbujące uderzenia

W naczepie zastosowano stalowe ograniczniki w kształcie walców, które mają za zadanie amortyzować wstrząsy. Pomysł, który jest połączeniem poziomej amortyzacji wstrząsów i pionowych rolek rozmieszczonych na jednej lub dwóch wysokościach, został opracowany przez Dział badań i rozwoju Lamberet.

Ochrona tylnych drzwi naczepy

Podczas manewrów, zawias z podwójnym węzłem odsuwa drzwi od tyłu naczepy (zyskując dodatkowe 40 mm), a zintegrowany mechanizm blokujący umożliwia położenie ich płasko na bokach naczepy.



LAMBERET

Modułowa rama ze stali nierdzewnej

Rama SR2 Heavy Duty to połączenie wytrzymałości, odporności na uderzenia oraz szybkości konserwacji przy niskich kosztach operacyjnych.

Stalowe zaczepy i kliny VHYS, które mają 12 mm grubości gwarantują usztywnienie nadwozia i zapewniają przyczepność na drodze. Elementy zostały przykręcone bez spawania, dzięki czemu ich konserwacja jest sprawna i ekonomiczna.
Biorąc pod uwagę możliwość występowania silnych wstrząsów, zastosowano pionowe słupki o profilu H, które wykonano ze stali nierdzewnej. Przymocowano je bezpośrednio do wewnętrznej krawędzi zawiasowej.
Naczepa zawiera 8 zawiasów wykonanych ze stali nierdzewnej, które wyposażono w bardzo grube pierścienie przeciwcierne. Rama jest chroniona przez gumowe zderzaki (60 mm) na całej wysokości korpusu oraz szerokości progowej.

Wzmocnione listwy

Z uwagi na możliwość wystąpienia wyjątkowo silnych uderzeń, zastosowano wzmocnione listwy: 5 pręgów po 7 mm każdy, wpuszczonych i wkręconych w spód podłogi. Listwy zostały przyklejone i nitowane na całej długości ścian bocznych. Przy wejściu zamontowano dodatkowe. wkręty.

Trzykrotnie składany próg wykonany ze stali nierdzewnej

Zastosowany dla wzmocnienia platformy dostawczej i wzbogacony o 4 duże gumowe zderzaki, które pełnią funkcję ochronną podczas załadunków nadwozia przez wózki widłowe.

Wzmocnione łączenia wylewki
Wylewka płyty sprzęgającej została wzmocniona stalowymi kesonami, które chronią przed wysoką częstotliwością wstrząsów i zapobiegają przed silnym poślizgiem naczepy lub siodła.

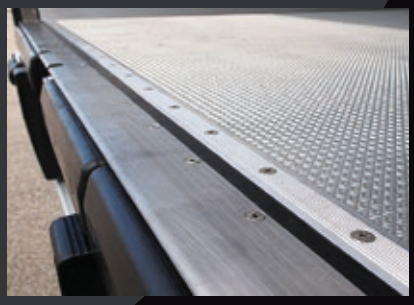
Zintegrowany system tylnej części naczepy
System składa się z dwóch dużych pionowych zderzaków na końcu progu bocznego oraz poziomych osłon przeciwwstrząsowych zamontowanych w tylnej części naczepy. Ramę wyposażono w duże zderzaki na progu i pionowych słupkach pionowych.

Wzmocniony zaczep soft-dock
Podczas zbliżania się naczepy do miejsca dostawy, dwa zintegrowane i chronione radary, które znajdują się w tylnej części podwozia, wykrywają obecność niebezpiecznych elementów i automatycznie spowalniają naczepę, zapobiegając uderzeniu.

Tylne drzwi zapobiegające zmianom temperatur
Naczepa SR2 Heavy Duty została wyposażona w drzwi o grubości 90 mm, zawierające 8 uszczelek i próg integrujący mostek antytermiczny. To znakomita bariera izolacyjna i wodoodporna.

Jednoczęściowe uszczelnienie o wysokiej wydajności
Jednoczęściowa uszczelka ramy na profilu drzwiowym została wykonana z kompozytu pultrudowanego (żywica i włókno szklane), odpornego na duże zmiany temperatur. Wszystkie uszczelki (8 sztuk) wyposażono w specjalne grzbiety, które mają za zadanie dodatkowo poprawiać wodoszczelność drzwi.

Zróżnicowany przepływ powietrza
W naczepie SR2 Heavy Duty zastosowano perforowany kanał powietrzny, który zapewnia dyfuzję powietrza. System zaprojektowano tak, aby przywrócić jednostce całą moc nadmuchu.



Tylna płyta wykonana z płyty kontrolnej z elementem antypoślizgowym na progu, który zapewnia ochronę przed wózkami widłowymi.

Mobilna bariera poprzeczna
Ergonomiczna, zaopatrzona w syntetyczne uszczelki redukujące tarcie, które nie reagują na zmiany temperatur. Profile chroniące przed uderzeniami i zoptymalizowane pod kątem przepływu powietrza w każdej części naczepy SR2 Heavy Duty.

Estetyczna i smukła tylna część naczepy
Wgłębione zamki i przekładnie blokujące dają nie tylko lepszą ochronę przed włamaniem, ale również zwiększoną o 40 mm długość użytkową naczepy.

Duża pojemność aluminiowego zbiornika
Aluminiowy zbiornik o pojemności 250 litrów, odporny na starzenie się i korozję, zapewnia pełną niezależność na trasie. Dzięki podwójnym wlewom wyposażonym w zamki oraz zaworom zapobiegającym syfonowaniu jest nie tylko skuteczny, ale również w pełni bezpieczny.

Podwozie zostało wyśrutowane i pomalowane farbą proszkową z 6-letnią gwarancją na perforację
Dzięki temu kolor podwozia można dostosowywać do indywidualnych potrzeb firmy w ramach palety kolorów RAL.

Zrównoważona kontrola hamowania
Aby zoptymalizować manewrowanie podczas licznych rozprzęgnięć naczepy, hamulec postojowy znajduje się na poziomie dźwigni podtrzymującej.

Ekspert w technologii kompozytowej

Panele izolacyjne wykorzystywane w naczepach Lamberet są efektem prowadzonych badań, stale rosnącego doświadczenia oraz pracy nad rozwojem sektora transportu.

Dzięki połączeniu materiałów kompozytowych z wysoką zdolnością izolacyjną, udało się stworzyć nowy rodzaj materiału, który:

- charakteryzuje się o 16% większą izolacją niż metalowe panele, przez co idealnie nadaje się do zmiennych temperatur przewozu
- jest odporny na uderzenia i ekonomiczny w naprawie
- nie koroduje

Naczepa SR2 Heavy Duty została wyposażona w panele wzmocnione pogrubioną okładziną.

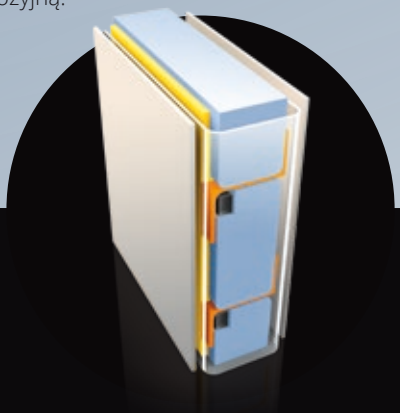
Lamberet to ekspert w dziedzinie technologii kompozytowej! Nasze podwozia są objęte 6-letnią gwarancją antykorozyjną.

Modułowe przednie podwozie o pudełkowej formule

Jego grubość wynosi 55 mm. Podłużne usztywnienia chronią przednią cześć podwozia przed wstrząsami siodła.

W przypadku wymagających zastosowań, powiększona powierzchnia sprawdza się jako ochrona przedniego podwozia na całej szerokości.

Podwozia Lamberet są objęte 6-letnią gwarancją antykorozyjną.

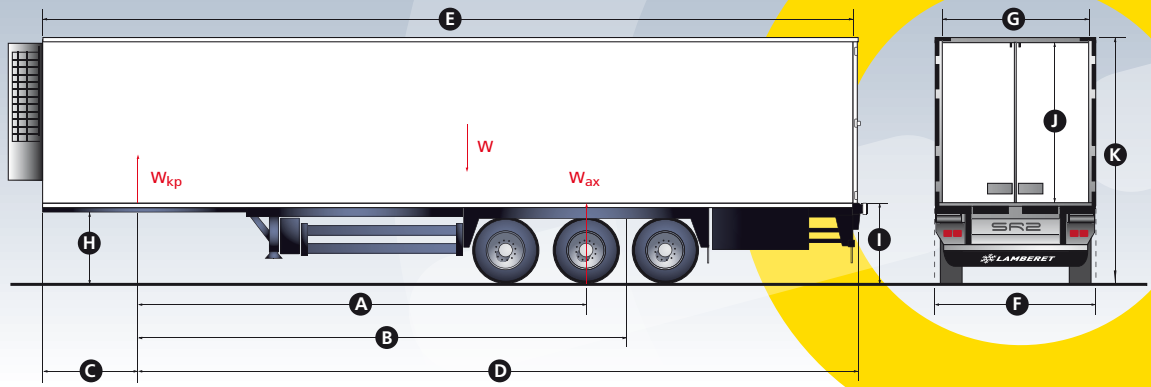


NACZEPA

SR2 HD

HEAVY DUTY

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Wymiary i konfiguracja podwozia / górnej części nadwozia

A	Rozstaw osi	7,45 m
B	Wirtualny rozstaw osi	8,105 m
C	Przedni zwis (poza urządzeniem)	1,60 m
D	Długość przodu	12 m
E	Długość wewnętrzna	13,39 m
F	Całkowita szerokość	2,60 m
G	Użytkowa szerokość wewnętrzna	2,46 m

Z powodu obecności agregatu chłodniczego, rozkład obciążenia SR2 w wariancie 34 tony, jest taki sam jak w przypadku modelu 34-tonowego nadwozia z rozstawem osi 7 m 70.

Rozkład obciążenia dla pojazdu z pięcioma osiami

Ciągnik 7,50 ton typu 4x2 i SR2 wyposażony w agregat chłodniczy (łączna waga wynosi 7,5 ton)

	SR2	40 tonnes	40 tonnes
Całkowity dopuszczalny ciężar toczenia			
Całkowity dopuszczalny ciężar toczenia w załadunku (W)	empty	32,5 tonnes	32,5 tonnes
Rozłożenie obciążenia	-	33 euro pallets	30 euro pallets
na 3 osiach SR2 (Wax)	5 850 kg	22 900 kg	20 930 kg
Siodło (Wkp)	2 750 kg	10 130 kg	12 090 kg
Przednia oś ciągnika	5 150 kg	5 950 kg	6 170 kg
Tylna oś ciągnika	4 560 kg	11 140 kg	12 890 kg

Masa własna SR2 Heavy Duty wynosi 7,25 tony.

Coupling and unloading height

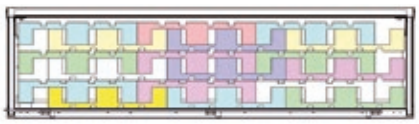
	PUSTY	ZAŁADOWANY	PUSTY	ZAŁADOWANY	PUSTY	ZAŁADOWANY
H Wysokość sprzęgu	1 100	1 070	1 100	1 070	1 150	1 120
J Wewnętrzna wysokość całkowita	2 600		2 650		2 600	
K Całkowita wysokość	3 980	3 950	4 030	4 000	4 030	4 000
I Wysokość tylnej podłogi						
Mini	1 200	1 170	1 200	1 170	1 250	1 220
Road	1 290	1 260	1 290	1 260	1 340	1 310
Maxi	1 380	1 350	1 380	1 350	1 430	1 400

Promienie skrętu w SR2

Konfiguracja pojazdu SR2	Bez osi podnoszonej, bez osi samosterującej	Z pierwszą osią podnoszoną, bez osi samosterującej	Z pierwszą osią podnoszoną, z osią samosterującą
Wewnętrzny promień skrętu dla zewnętrznego promienia skrętu 12,5m	6,04 m	5,31 m	6,12 m

Aby zachować zgodność z europejską dyrektywą 96/53 dotyczącą promienia skrętu, wewnętrzny promień skrętu musi pozostać większy niż 5,30 m.
W przypadku naczepy o rozstawie osi 7,70 m, promienie powinny wynosić odpowiednio 5,78 m, 4,99 m (nieobowiązkowe) 5,84 m.

Schowek na palety



36 europalet

28 europalet z jednym kołem zapasowym

W przypadku normalnych warunków użytkowania i regularnej konserwacji podwozia, zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi.

Przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu *Art.66* par.1 Kodeksu Cywilnego.
Wszystkie przedstawione dane są nominalne i mogą ulec zmianie bez powiadomienia w przypadku rozwoju technicznego. Zdjęcia: LAMBERET SAS.

LAMBERET